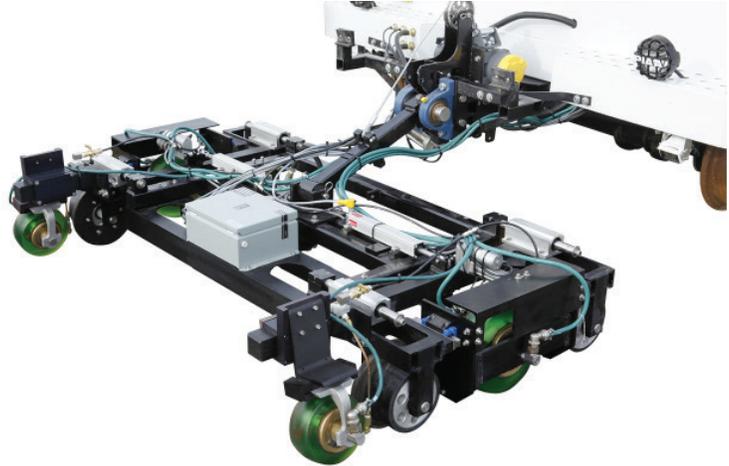


## Principales caractéristiques

Les services d'inspection des défauts des rails Flex offrent les principales caractéristiques suivantes :

- Tests de détection des défauts des rails avec le chariot d'inspection Flex, qui inclut des sondes de roue brevetées XL9-11, un système de traitement des signaux numériques et le logiciel Run-on-Run intégré
- Services d'une équipe complète, y compris d'opérateurs hautement qualifiés
- Tous les consommables de test nécessaires, comme le liquide de couplage
- Données de test et rapports complets

*Services complets d'inspection des rails, selon votre programme, quand vous en avez besoin.*



Flex - Chariot d'inspection installé sur véhicule

## Flexible pour répondre aux besoins de votre programme

Avec les services d'inspection des défauts des rails Flex de Nordco, vous décidez de la date et de l'heure (même pendant la nuit et les week-ends) qui convient le mieux au programme de votre voie. À cette date, une équipe d'opérateurs qualifiés de Nordco, le véhicule d'inspection et les autres équipements requis arriveront sur votre site, prêts pour commencer les tests. À la fin des tests, l'équipe vous remettra les résultats analysés et quittera votre voie, ce qui vous permettra de reprendre votre programme immédiatement.

## Tests de qualité sans investissement dans un véhicule

Les services d'inspection des défauts des rails Flex de Nordco vous permettent de bénéficier de la technologie de détection des défauts la plus récente et de l'aide d'opérateurs hautement qualifiés sans avoir à acquérir un véhicule d'inspection des rails.

- Les opérateurs reçoivent des cours et des formations pratiques poussés.
- Les véhicules sont inspectés quotidiennement. Ils sont également soumis mensuellement à une maintenance préventive.
- Des superviseurs inspectent l'équipement tous les trimestres pour vérifier l'étalonnage et la qualité des tests.
- Chaque mois, des données de test sont sélectionnées et passées en revue pour chaque opérateur en chef.

## Petit gabarit, plusieurs tailles de table de roulement

Bien que le système Flex soit normalement configuré pour les voies à table de roulement standard, il peut être personnalisé pour toutes les tailles de table de roulement. Facilement manœuvrable en raison de sa petite taille, le système est idéal pour les voies de triage, les voies d'évitement et les branchements, ainsi que pour la réalisation des contraintes d'enveloppe de dégagement.



Scannez ce code avec votre smartphone pour en savoir plus.

## Technologie de sonde de roue et de roue de détection

Le système d'inspection Flex fait appel à la technologie unique de sonde de roue XL9-11 de Nordco, conçue pour réaliser des tests des rails par ultrasons. Il comprend onze transducteurs d'inspection :

- Un cristal orienté à 0 degré pour une détection au niveau **du revêtement de l'âme du rail et de la base**
- Un cristal frontal orienté vers l'avant à 45 degrés et un cristal orienté vers l'arrière à 45 degrés pour **une couverture complète de l'âme du rail**
- Trois cristaux frontaux orientés vers l'avant à 70 degrés (champ, centre et table) et trois cristaux orientés vers l'arrière à 70 degrés (champ, centre et table) pour **une couverture complète du champignon**
- Un cristal de champ orienté vers le côté et un cristal de jauge orienté vers le côté pour **une couverture longitudinale du rail**

## Traitement des signaux numériques

Le système Flex dispose également d'un processeur de signal numérique à 32 canaux (qui lui permet de traiter les données séquentielles en temps réel), d'un rapport signal/bruit amélioré et de vitesses de test plus élevées qui réduisent la quantité de faux positifs dans les résultats.

## Résultats des tests enregistrables

Les résultats des tests peuvent être complètement enregistrés, ce qui signifie que vous pouvez les stocker, puis les évaluer et les comparer ultérieurement. Nordco peut créer des rapports pour le temps de disponibilité, les mouvements, les détails des défauts, etc.

## Reconnaissance des formes et analyse des défauts

Le système Flex est entièrement automatisé et numérique. Il offre les principales caractéristiques suivantes :

- **Classification des défauts par reconnaissance des formes** : intelligence artificielle intégrée pour la reconnaissance des états courants des rails et pour la reconnaissance et la classification des défauts. Il s'agit d'un système d'apprentissage adaptatif qui ajoute les nouveaux défauts à la bibliothèque à mesure de leur analyse, ce qui lui permet de reconnaître automatiquement de nouveaux défauts.
- **Run-on-Run intégré** : un outil d'analyse comparative qui compare les résultats des tests précédents aux résultats des tests actuels pour la même portion du rail. Le système avertit l'opérateur en cas de correspondance avec une indication antérieure et lui permet d'effectuer une comparaison en temps réel pour identifier tout changement d'état du rail.



[www.nordco.com](http://www.nordco.com)

125, Railroad Avenue  
Beacon Falls, Connecticut 06403 États-Unis  
Téléphone : 203-438-9696  
Fax : 203-438-1794

