

Servicios de inspección de fallas en los rieles Flex



Características clave

Los servicios de inspección de fallas en los rieles Flex incluyen los siguientes componentes clave:

- pruebas de detección de fallas en los rieles mediante el carro de inspección Flex, que incluye las sondas de rueda patentadas XL9-11, procesamiento de señales digitales y software a bordo de comparación de pruebas;
- servicios de tripulación completa, incluidos los operadores altamente capacitados;
- todos los productos necesarios para las pruebas, como los acoplamientos;
- datos e informes de pruebas completos.

Servicios de inspección completa de rieles, según su cronograma y cuando los necesita.



Flex: carro de inspección montado en el vehículo

Flexibilidad para satisfacer las necesidades de su cronograma

Con los servicios de inspección de fallas en los rieles Flex de Nordco, usted decide en qué fecha y a qué hora (incluso durante las noches y los fines de semana) es más conveniente llevar a cabo los trabajos según su cronograma de tránsito. En esa fecha, un equipo de operadores calificados de Nordco, el vehículo de inspección Flex y la totalidad de los equipos necesarios para el trabajo asignado llegarán a su sitio (preparados y listos para realizar las pruebas). Luego de completar las pruebas, el equipo le brindará los resultados analizados y abandonará el sitio, lo que le permitirá proseguir con su cronograma de inmediato.

Pruebas de calidad sin la necesidad de tener un vehículo

Los servicios de inspección de fallas en los rieles Flex de Nordco le permiten beneficiarse de la tecnología más avanzada en la detección de fallas, así como del trabajo de operadores calificados sin la necesidad de tener un vehículo de inspección de rieles.

- Los operadores reciben una vasta capacitación teórica y práctica.
- Los vehículos se inspeccionan diariamente; además, reciben servicios de mantenimiento preventivo una vez por mes.
- Los supervisores inspeccionan los equipos trimestralmente para asegurar la correcta calibración y la calidad de las pruebas.
- Los datos para las pruebas se seleccionan y revisan aleatoriamente una vez por mes para cada jefe de operadores.

Mínima huella, múltiples anchos de vía

Si bien el sistema Flex se configura normalmente para un ancho de vía estándar, puede personalizarse para funcionar en cualquier ancho de vía. El sistema, fácil de maniobrar gracias a su diseño compacto, resulta ideal para las vías de patio, los desvíos y las vías muertas, así como también para adaptarse a las restricciones de los espacios libre de seguridad.



Utilice su teléfono inteligente para escanear este código y obtener más información.

Tecnologías de sonda de rueda y rueda de trazado

El sistema de inspección de rieles Flex utiliza la tecnología XL9-11 de sonda de rueda patentada y exclusiva de Nordco diseñada específicamente para realizar pruebas de ultrasonido en los rieles, incluidos once transductores de inspección:

- un cristal con inclinación de cero grados para la **cobertura del alma** y la **detección de base**;
- un cristal con inclinación de 45 grados hacia adelante y un cristal con inclinación de 45 grados hacia atrás para la **cobertura completa del alma de los rieles**;
- tres cristales con inclinación de 70 grados hacia adelante (campo, centro y ancho de vía) y tres cristales con inclinación de 70 grados hacia atrás (campo, centro y ancho de vía) para una **cobertura completa de la cabeza**;
- un cristal de campo orientado lateralmente y un cristal de ancho de vía orientado lateralmente para una **cobertura longitudinal entre los rieles**.

Procesamiento de señales digitales

El sistema Flex también ofrece procesamiento de señales digitales de 32 canales, lo que permite el procesamiento de datos secuenciales en tiempo real, mejores relaciones señal/ruido y velocidades de prueba más altas con menos resultados falsos positivos.

Registro de los resultados de las pruebas

Los resultados de las pruebas se pueden registrar por completo, lo que significa que puede almacenar, evaluar y comparar los resultados con posterioridad. Nordco puede crear informes sobre el tiempo productivo, el movimiento, los detalles de los defectos y mucho más.

Reconocimiento de patrones y análisis de defectos

El sistema Flex es completamente automático y digital, e incorpora las siguientes características clave:

- **Clasificación de defectos mediante el reconocimiento de patrones:** incorpora la inteligencia artificial para reconocer las condiciones normales de los rieles, así como también para identificar y clasificar los defectos. Es un sistema de aprendizaje adaptable que agrega defectos nuevos a la biblioteca a medida que se los analiza, lo que permite que el sistema reconozca los defectos nuevos automáticamente.
- **Software a bordo de comparación de pruebas:** es una herramienta analítica comparativa que contrasta resultados de pruebas anteriores con resultados de pruebas actuales para la misma sección del riel. El sistema alerta al operador cuando hay coincidencias con un indicador anterior, permite realizar comparaciones en tiempo real y brinda la oportunidad de identificar cualquier cambio en el estado del riel.



www.nordco.com

241 Ethan Allen Highway
Ridgefield, CT 06877 EE. UU.
Teléfono: 203-438-9696
Fax: 203-438-1794

